

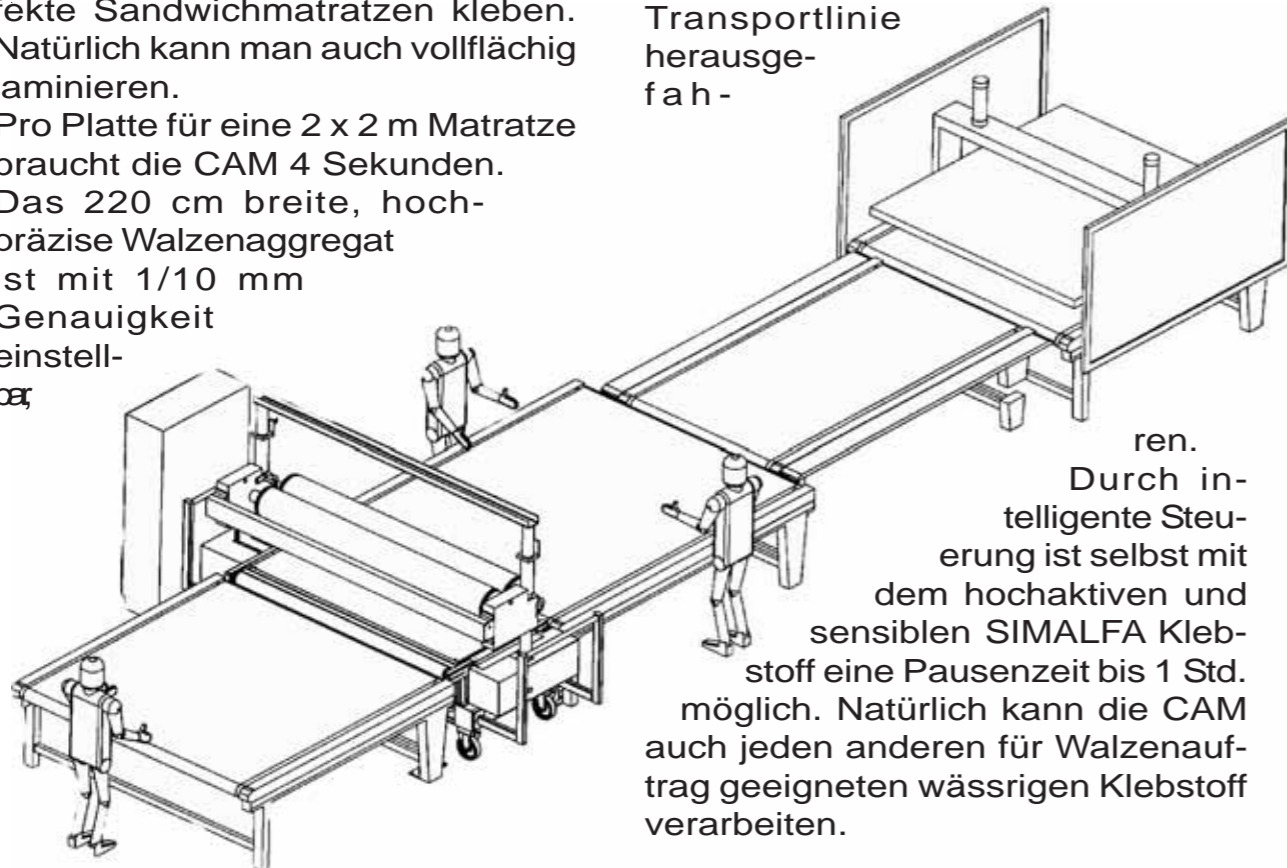
## CAM: Profilverklebung mit Walzenauftrag



Die Walzenauftragsmaschine für wässrigen Klebstoff CAM erfüllt in Perfektion eine Spezialaufgabe: Bei profilierten Schaumstoffplatten Klebstoff nur auf die Profilspitzen auftragen. Daraus lassen sich perfekte Sandwichmatratzen kleben. Natürlich kann man auch vollflächig laminieren.

Pro Platte für eine 2 x 2 m Matratze braucht die CAM 4 Sekunden. Das 220 cm breite, hochpräzise Walzenaggregat ist mit 1/10 mm Genauigkeit einstellbar.

für präzisen Klebstoffauftrag von 60-80 g/m<sup>3</sup> (Optimale Einstellung für den Klebstoff SIMALFA, für den die Maschine entwickelt wurde.) Zur bequemen Reinigung wird die CAM aus der Transportlinie herausgefahren.



ren. Durch intelligente Steuerung ist selbst mit dem hochaktiven und sensiblen SIMALFA Klebstoff eine Pausenzeit bis 1 Std. möglich. Natürlich kann die CAM auch jeden anderen für Walzenauftrag geeigneten wässrigen Klebstoff verarbeiten.

# Klebeteknik



HMZ INLINE



HMZ PROFILINE

ECOLINE BRE



ECOLINE CAM



FillMatic hat für jede Art von Klebemontage für Matratzen eine passende Maschine im Programm:

- Das Modell HMZ ist Spezialist für die Klebemontage gesteppter Platten für das Tape-edgen (Hot.Melt).
- Das Modell CAM ist durch den Walzenauftrag besonders gut geeignet für die Sandwichverklebung von Profilschäumen (Dispersion).
- Das Modell BRE ist der Klassiker für die Klebemontage von Federkernmatratzen, bei der der Federkern in einen Schaumkasten eingeklebt wird. Diese Maschine kann auch die Aufgaben der Spezialisten HMZ und CAM zu einem gewissen Grad mit erfüllen. Das macht sie zur Universalmaschine. (Hot-Melt).

## BRE: Montage von Matratzenkernen

Die rationellste Montage von Federkernmatratzen besteht darin, den Federkern in einen Schaumstoffkasten einzukleben.

Dazu trägt die BRE Schmelzkleber in einem Rahmenmuster entlang dem Rand einer Schaumplatte auf. Länge, Breite und Plattendicke misst sie automatisch. Je nach Wunsch und Ausstattung wird die Fläche in diesem Rahmen noch mit Mittelstreifen versehen.

Auf einer so beklebten Platte legen die Monteure (oder das automatische Filzschneidegerät FillMatic PTS) einen Filz in die Mitte des Rahmenmusters und den Federkern darauf.

Darumherum stellen sie Schaumstoffstreifen in den Klebstoff des Rahmenmusters: die Seitenwände des Schaumkastens.

Eine zweite Schaumplatte, ebenfalls mit Rahmenmuster beklebt, wird als Deckel daraufgeklappt.

Es gibt verschiedene Modelle der BRE mit Rahmenmuster und 4 bis 18 Mittelstreifen (vollflächig). Arbeitsbreite bis 2 m.

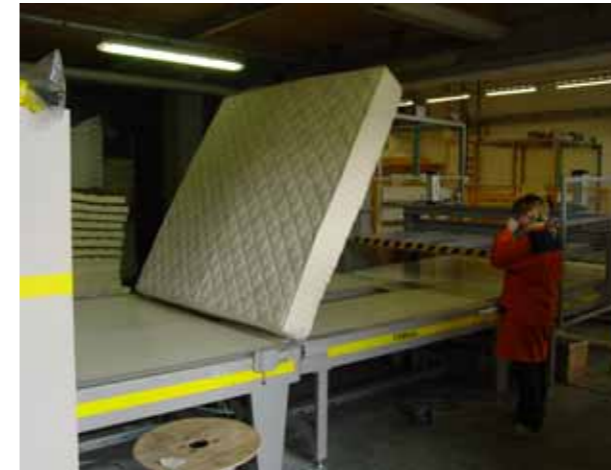
Für jede Matratze kann eine eigene Einstellung im Steuer-PC abgespeichert werden: wenig Klebstoff für die Billigmatratze, üppiger Klebstoffauftrag für das Luxusmodell.

Die BRE ist die flexibelste Maschine auf dem Markt, und ermöglicht die Optimierung von Leimverbrauch und Qualität! Diese Flexibilität macht sie zur wirtschaftlichsten Maschine ihrer Art.



## HMZ: Plattenmontage

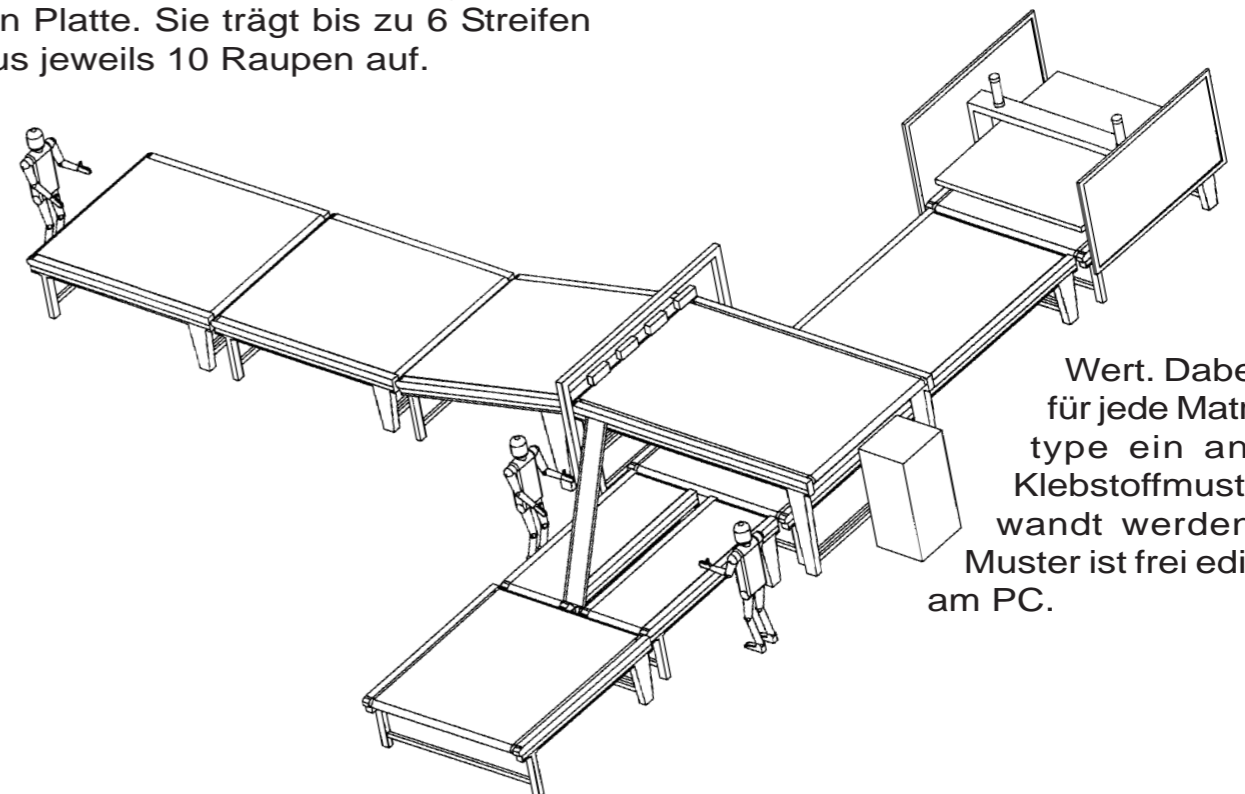
Die Klebemontage gesteppter Platten zur Vorbereitung des Tape-edgens geht am besten mit Schmelzkleber. Das Modell HMZ trägt den Klebstoff in Raupen in einem Linienmuster auf. Die kleine, kompakte Lösung HMZ - INLINE erlaubt sowohl den Klebstoff-



auftrag auf den Matratzenkern, wie auch auf die Rückseite der gesteppten Platte. Sie trägt bis zu 6 Streifen aus jeweils 10 Raupen auf.



Die große HMZ-PROFILINE trägt den Klebstoff auf die Rückseite der Platten auf. Die Platten kommen auf einem Transportband über der Linie an, und können sehr bequem montiert werden. Auch bei ständig wechselnden Matratzentypen verlangsamt sich die Linie nicht, weil die Monteure nur montieren, und das Material zu Ihnen kommt. Mit 2 Monteuren und einem Plattenaufleger sind 2 Matratzen/Minute ein realistischer



Wert. Dabei kann für jede Matratzentype ein anderes Klebstoffmuster verwendet werden. Das Muster ist frei editierbar am PC.